START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

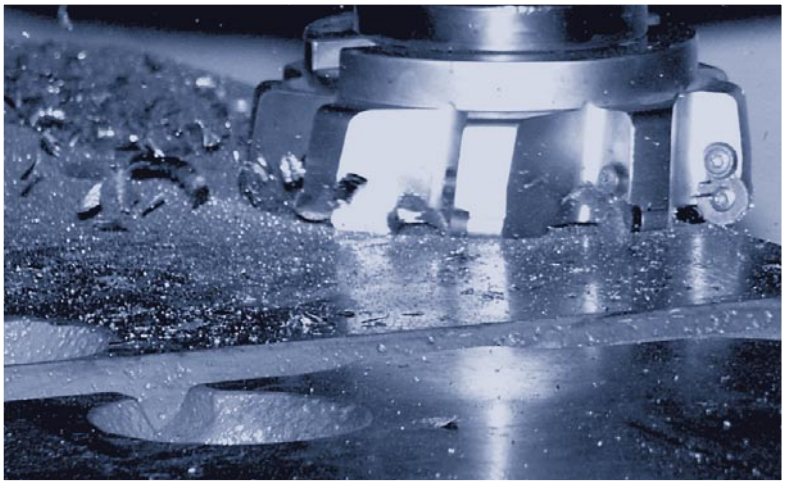
SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT



HERZLICH WILLKOMMEN

SATTLER Großteilbearbeitungs GmbH ist Ihr kompetenter Partner für mechanische Metallbearbeitung und Endfertigung von mittleren bis großen Komponenten für den Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau.

Im Folgendem möchten wir Sie über unser Unternehmen, unsere Leistungen und unserem Maschinenpark informieren ...

Kontakt

SATTLER Großteilbearbeitungs GmbH
Am Bockwald 3 · 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel: 03774/ 50 91 -0 · **Fax:** 03774/50 91-19
E-Mail: info@sattler-online.net · **www.sattler-online.net**

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

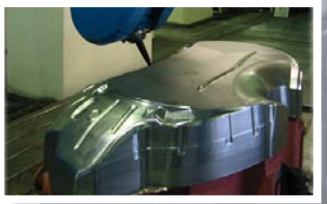
SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT



LEISTUNGEN

Als leistungsstarker Partner bieten wir Ihnen fachliche Kompetenz rund um die mechanische Metallbearbeitung (Fräsen, Bohren und Drehen) von mittelgroßen bis großen Werkstücken bis zu einem Gewicht von 30 Tonnen.
Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung und dem weitreichenden Know-How unseres Mitarbeiterteams, sind wir in der Lage Ihnen exakte und termingerechte Arbeitsqualität zu gewährleisten und auf Ihre Anforderungen schnell und effizient zu reagieren.
Unser 24h - 3-Schicht-Arbeitstakt sichert Ihnen eine schnelle Fertigung und zeitnahe Lieferung Ihrer Bauteile.
Auf Wunsch begleiten wir Ihre Projekte von der Konstruktion bis zur Endmontage nicht nur im Fertigungsbereich, sondern auch unter wirtschaftlichen Gesichtspunken und mit kompetenter Beratung.

Unser Leistungsspektrum:

5-Achs-Fräs- und Bohrbearbeitung
Programmierung von Fräsprogrammen in 2, 2,5 und 3D
Datenaufbereitung
Änderungskonstruktionen
Flächenkonstruktionen
Konstruktionen im Bereich Werkzeugbau

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Übersicht Fräsköpfe

HEYNUMILL 3200 PF 1

Aufspannfläche: X 6000 mm, Y 3000 mm
Ständerdurchgang: Y 3220 mm, Z 2050 mm
Verfahrwege: X 7000 mm, Y 5100 mm, Z 1500 mm
Tischbelastung: max. 50.000 kg
Stückgewicht: max. 30.000 kg
Vorschubgeschw.: max. 25.000 mm/min

Kopfmagazin (5 Plätze):
gerader Kopf (kurz) 5.000 n/min (Kopf 1)
gerader Kopf (lang) 5.000 n/min (Kopf 3)
Gabelfräskopf 4.500 n/min (Kopf 4)
Winkelfräskopf (860) 3.500 n/min (Kopf 5)
Winkelfräskopf (550) 3.500 n/min (Kopf 6)
Winkelfräskopf (560) 3.500 n/min (Kopf 7)

Werkzeugaufnahme: SK 50
Antriebsleistung: 60 KW
Drehmoment: - 5250 Nm bei 100 n/min,
- 150 Nm bei 5.000 n/min
Steuerung: Heidenhain TNC 430

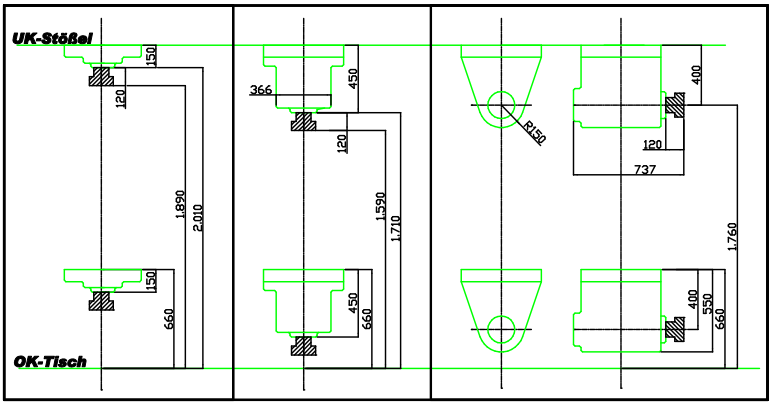
SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

HEYNUMILL 3200 PF 1

Kopf 1
(senkrecht)

Kopf 3
(senkrecht)

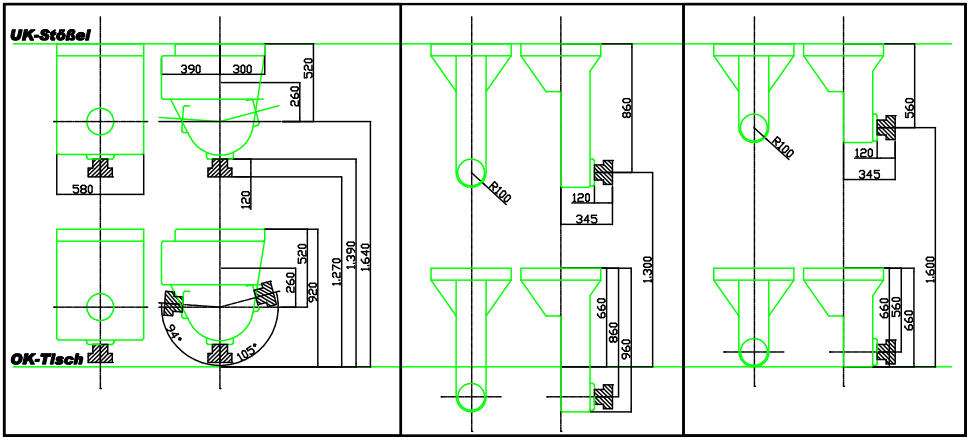
Kopf 6
(waagerecht)



Kopf 4
(5-achsig)

Kopf 5
(waagerecht)

Kopf 7
(waagerecht)



Übersicht Fräsköpfe

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

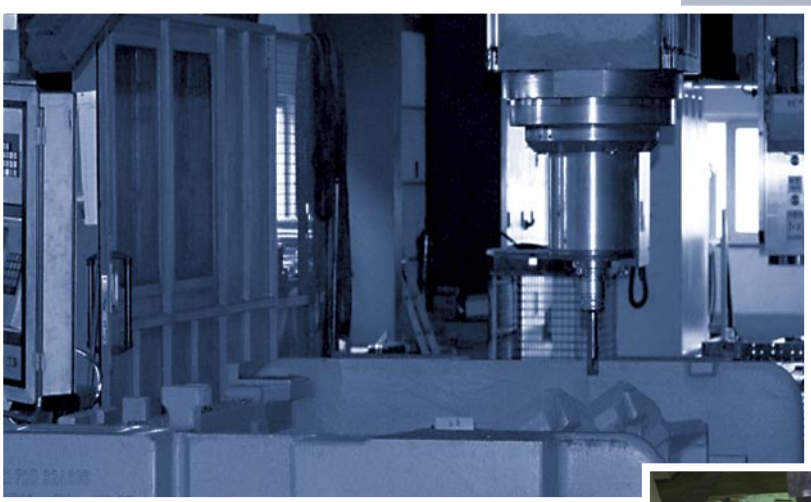
METROM P 1000

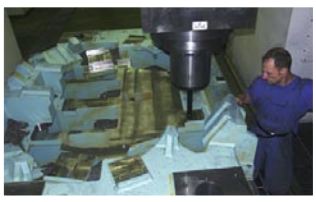
EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Übersicht Fräsköpfe





HEYNUMILL 3200 PF 2

Aufspannfläche: X 6000 mm, Y 3000 mm
Ständerdurchgang: Y 3220 mm, Z 2050 mm
Verfahrwege: X 7000 mm, Y 5100 mm, Z 1500 mm
Tischbelastung: max. 50.000 kg
Stückgewicht: max. 25.000 kg
Vorschubgeschw.: max. 25.000 mm/min

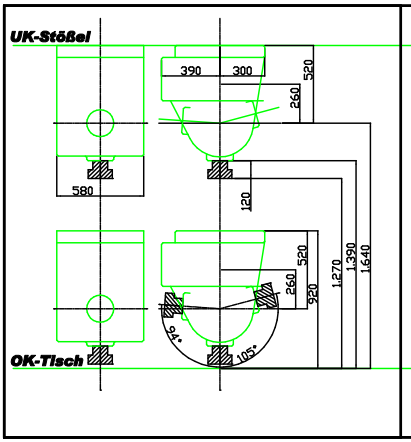
Kopfmagazin (3 Plätze):
gerader Kopf ..... 5.000 n/min (Kopf 2)
Gabelfräskopf ..... 4.500 n/min (Kopf 4)
Winkelfräskopf (860) ..... 3.500 n/min (Kopf 5)
Winkelfräskopf (560) ..... 3.500 n/min (Kopf 7)

Werkzeugaufnahme: SK 50
Antriebsleistung: 60 KW
Drehmoment: - 5250 Nm bei 100 n/min,
- 150 Nm bei 5.000 n/min
Steuerung: Heidenhain TNC 530 i

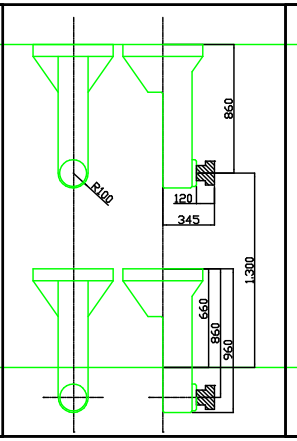
SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

HEYNUMILL 3200 PF 2

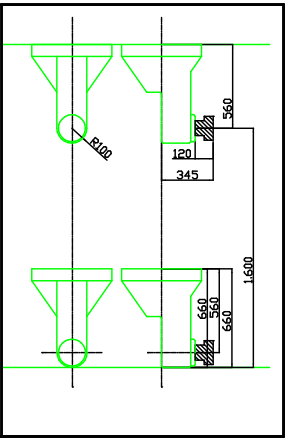
Kopf 4
(5-achsig)



Kopf 5
(waagerecht)

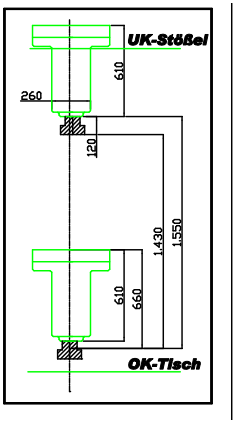


Kopf 7
(waagerecht)

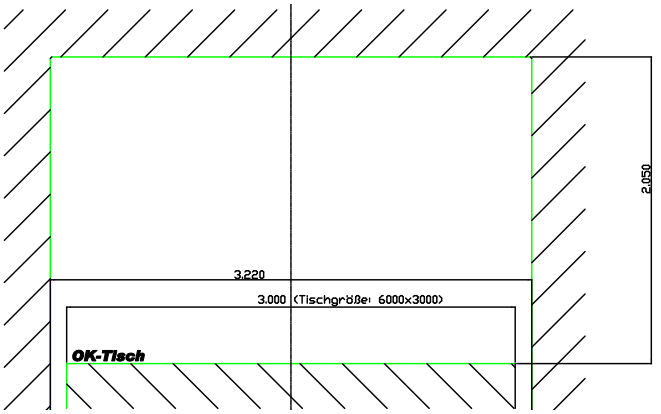


Übersicht Fräsköpfe

Kopf 2
(senkrecht)



Portaldurchgang und Tischgröße Maschine 1 und 2



SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Großansicht

SHW UNIFORCE 6

Aufspannfläche: X 12.000 mm, Y 3000 mm, Z 4500 mm
Verfahrwege: X 12.000 mm, Y 4100 mm, Z 1600 mm
Stückgewicht: max. 30.000 kg
Vorschubgeschw.: X 36.000 mm/min
Y 24.000 mm/min
Z 24.000 mm/min

Antriebsleistung: 40 KW
Drehzahl: 22 bis 3200 u/min
Steuerung: Heidenhain TNC 530 i

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Großansicht

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

SHW UNIFORCE 6

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

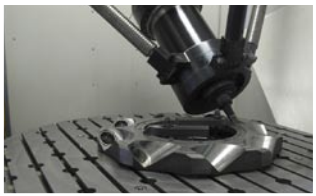
METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Großansicht



METROM P 1000

Aufspannfläche: ø 1.200 mm
Ladeöffnung: 1220 mm x 700 mm
Stückgewicht: max. 3.000 kg
Teilgröße: 5-seitig bearbeitbar
ø 1.200 mm x 500 mm
1000 mm x 1000 mm x 500 mm

Vorschubgeschw.: max. 45.000 mm/min
Werkzeugaufnahme: HSK 63
Antriebsleistung: 24 KW/32 KW
Drehmoment: 80 Nm
Drehzahl: 10 bis 15.000 u/min
Steuerung: Andronic

Anwendungen: 5-fach Fräsen
Drehfräsen
Schleifen

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Großansicht

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

METROM P 1000

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

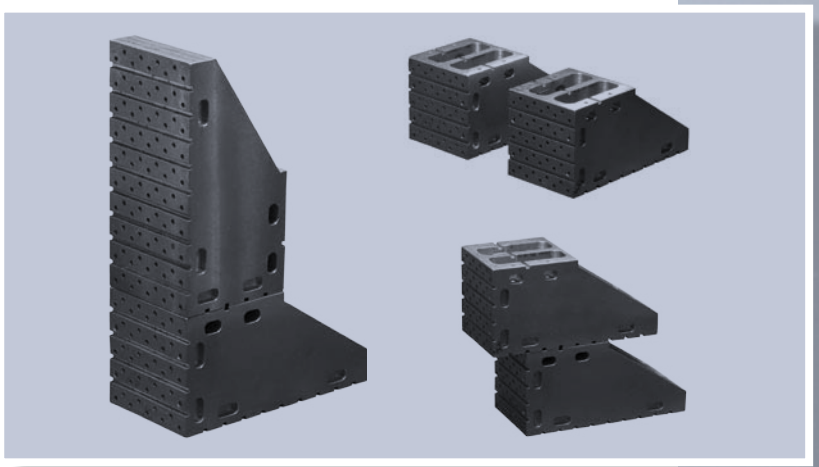
SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

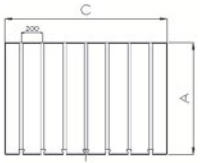


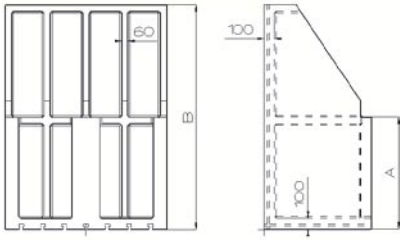
EIGENE PRODUKTE

Aus Firmeneigenen Erfordernissen heraus wurden verschiedene Maschinenspannmittel entwickelt, welche wir Ihnen auch als Produkte anbieten können.
So z. Bsp. der MASCHINENSPANNWINKEL, welcher durch seine ausgereifte Geometrie einzeln und in Kombination eine vielfache Anwendung ermöglicht und somit teilespezifisch eingesetzt werden kann.
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot über unser Produkt. Individuell lassen sich Ihre Anwendungen und unsere Erfahrung in Maß und Form vereinen.

Material: GS-20Mn5

Maßbeispiel: A 1500 mm B 3000 mm C 1500 mm





Maschinenspannwinkel
Großansicht

Werkstückunterlagen
Großansicht

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Maschinenspannwinkel
Großansicht

Werkstückunterlagen
Großansicht

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

MASCHINENSPANNWINKEL

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

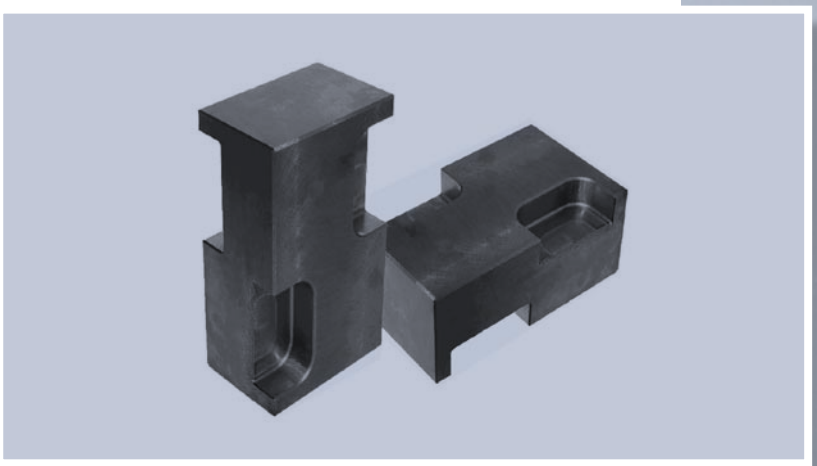
EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Maschinenspannwinkel
Großansicht

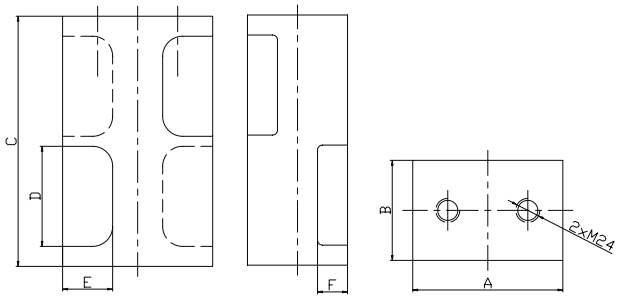
Werkstückunterlagen
Großansicht



EIGENE PRODUKTE

Aus Firmeneigenen Erfordernissen heraus wurden verschiedene Maschinenspannmittel entwickelt, welche wir Ihnen auch als Produkte anbieten können.
So z. Bsp. die WERKSTÜCKUNTERLAGE, welche durch ihre ausgereifte Geometrie einzeln und in Kombination eine vielfache Anwendung ermöglicht und somit teilespezifisch eingesetzt werden kann.
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot über unser Produkt. Individuell lassen sich Ihre Anwendungen und unsere Erfahrung in Maß und Form vereinen.

Materialbeispiel:	Stahlguß, Aluminium oder Material Ihrer Wahl
Maßbeispiel (mm):	A 120 B 80 C 240 D 80 E 30 F 30
Gewindeb.:	2 x M24



SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

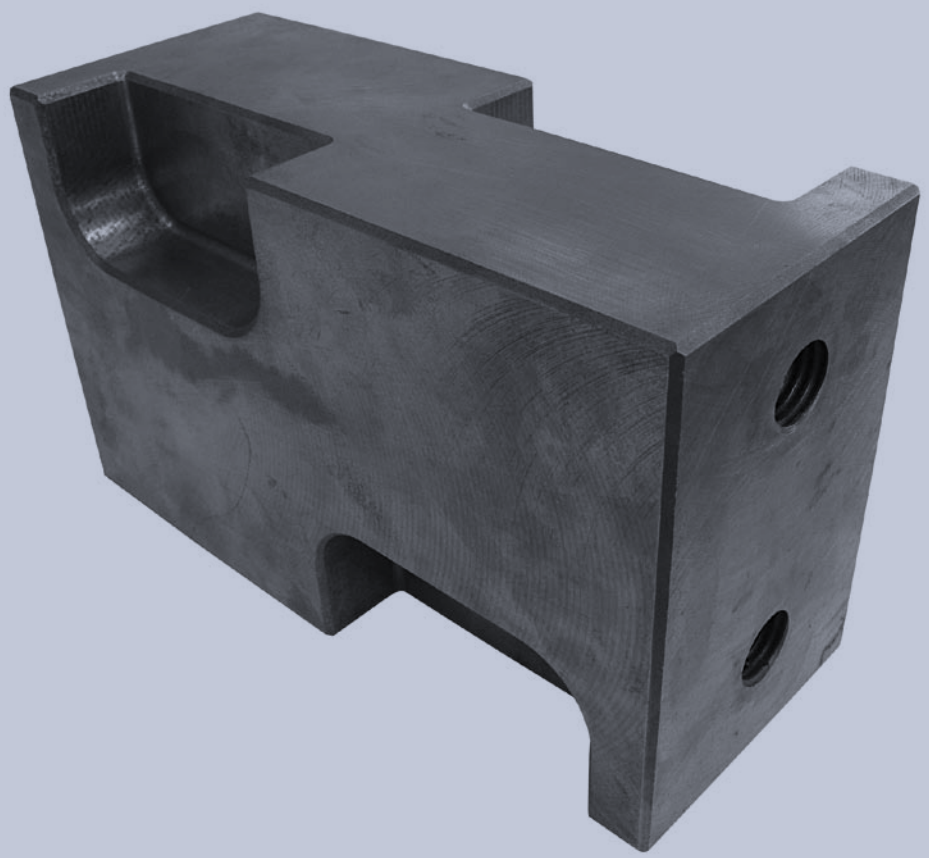
EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Maschinenspannwinkel
Großansicht

Werkstückunterlagen
Großansicht



SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

WERKSTÜCKUNTERLAGE

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

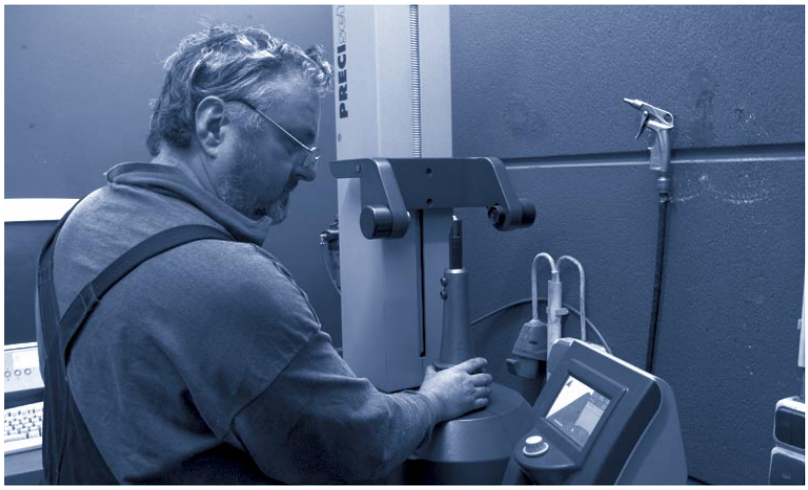
METROM P 1000

EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Produktbeispiele



REFERENZEN

eine kleine Auswahl unserer Kunden:

KUKA · METROM · ThyssenKrupp · starragheckert the milling experts · SIEMENS · VOITH · voestalpine · Volkswagen

www.tuv.com TÜVRheinland® ID:9105049699

SATTLER Großteilbearbeitungs GmbH

START

LEISTUNGEN

HEYNUMILL 3200 PF 1

HEYNUMILL 3200 PF 2

SHW UNIFORCE 6

METROM P 1000

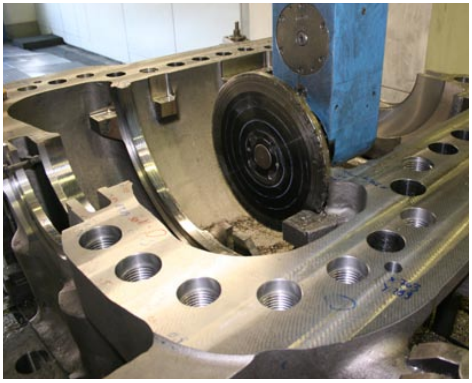
EIGENE PRODUKTE

REFERENZEN

TÜV - ZERTIFIKAT

Produktbeispiele

REFERENZEN



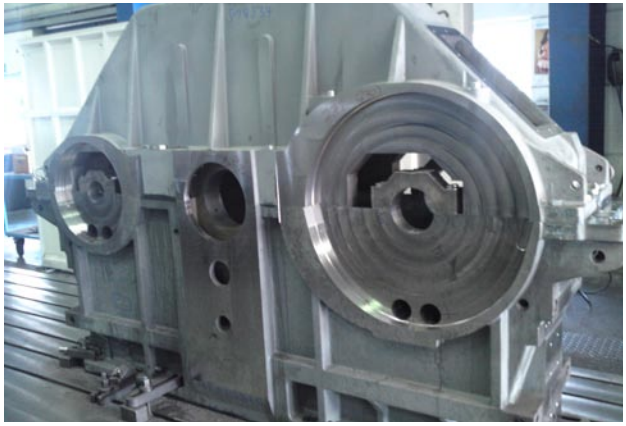
Turbinengehäuse

Pressenoberteil

Gußknoten/Brückenbau

Gießmodel

Windkraftnabe



Getriebegehäuse

SATTLER
Großteilbearbeitungs GmbH

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2000**

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 081009

TÜV Rheinland Cert GmbH bescheinigt:

Zertifikatsinhaber:

SATTLER Großteilbearbeitungs GmbH

Am Bockwald 3
D - 08344 Grünhain-Beierfeld

Geltungsbereich: Mechanische Metallbearbeitung und Endfertigung von mittleren und großen Komponenten für den Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau

Durch ein Audit, Bericht Nr. 081009, wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2000 erfüllt sind.

Das Fälligkeitsdatum für Folgeaudits ist der 20. Oktober.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig von 2008-11-05 bis 2011-11-04.
Erstzertifizierung 2008

Köln, 2008-11-06

TÜV Rheinland Cert GmbH *)
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Member of TÜV CERT
www.tuv.com

TGA-ZM-58-95-00

TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

10/2011 4.08 ® TÜV, TÜEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.