Kreeb
SCHLEIF- UND POLIERWERKZEUGE

DER SINN FÜR DIE OBERFLÄCHE

PRODUKTÜBERSICHT

Kreeb – seit Jahrzehnten Produzent von Werkzeugen für die mechanische Oberflächenbearbeitung

1930 von Heinrich Kreeb gegründet als Filzwarenfabrik für die Herstellung von Produkten, die unter anderem auch zum Schleifen und Polieren in der metallverarbeitenden Industrie zum Einsatz kamen.

Werbemotive aus den ersten Jahren.

Die Einführung neuer Technologien und die zunehmende Automatisierung der Schleif- und Polierprozesse machten Entwicklung und Produktion von neuen Werkzeugen für die mechanische Oberflächenbearbeitung erforderlich. Dies hat zu der heutigen Vielfalt des Kreeb-Produktionsprogramms geführt, das in Göppingen und im Zweigbetrieb bi-flex Birkenstock in Haan-Gruiten bei Solingen produziert wird.

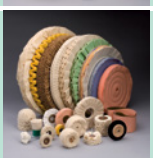
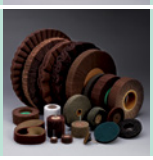
Mit einem Exportanteil von über 50 % des heute in der 4. Generation geführten Familienbetriebs vertrauen Kunden weltweit auf die Wirtschaftlichkeit und den hohen technischen Standard unserer Werkzeuge.

Aufgrund langjähriger Erfahrung können wir unseren Kunden fundierte anwendungstechnische Beratung zur Optimierung ihrer Produktionsprozesse anbieten.

Die Versuchsabteilung hilft bei der Entwicklung neuer kundenspezifischer Lösungen. Das Verhältnis zu unseren Kunden ist von Partnerschaft, Qualität und Zuverlässigkeit geprägt.

Werk I in Göppingen.

Werk II in Haan-Gruiten.

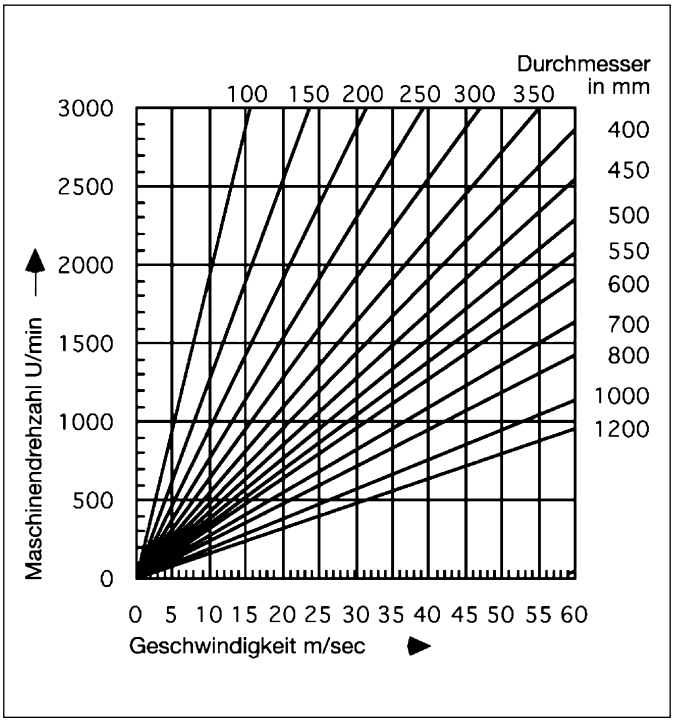
Entgraten	Schleifen	Feinschleifen	Mattieren	Satinieren	Polieren	Hochglanzpolieren			
				■	■		Mexico-Fibre (Tampico)		Seite 5
				■	■		Sisal		Seite 6
					■	■	Stoff		Seite 9
		■	■	■			Schleifvlies		Seite 13
	■	■	■	■			Schleifleinen		Seite 17
	■		■				Schleifnylon		Seite 19
			■		■	■	Filz		Seite 21
	■			■			Draht		Seite 23
	■	■	■	■			Elastomer		Seite 25
		■					Kontaktscheiben		Seite 26
				■	■	■	Polierpasten und Reiniger		Seite 28
							Zubehör		Seite 29

Schnittgeschwindigkeiten

Die Tabelle gibt Hinweise auf die üblichen Schnittgeschwindigkeiten für unterschiedliche Werkstoffe. Dabei ist zu berücksichtigen, dass die Werte nur eine grobe Orientierung darstellen, da die optimale Schnittgeschwindigkeit durch eine Vielzahl von Parametern, wie z.B. Art und Aufbau des Polierwerkzeugbesatzes, Zusammensetzung des Werkstückmaterials, Andruckkraft, Verfahrgeschwindigkeit oder auch der aufgetragenen Polierpastenmenge beeinflusst wird.

Schleifen	m/s	Polieren	m/s
Stahl / Edelstahl	20 - 30	Stahl / Edelstahl	30 - 35
Sonstige Metalle	20 - 40	Bunt- und Nichteisenmetalle (Messing, Bronze, etc.)	20 - 40
Hartmetalle	10 - 15	Leichtmetalle (Alu)	30 - 40
Thermoplaste	8 - 15	Thermoplaste	5 - 15
Duroplaste	10 - 25	Duroplaste	25 - 30
Lacke / Acrylglas	3 - 8	Lacke / Acrylglas	10 - 20

Mattieren	m/s	Entgraten	m/s
Alle Materialien	5 - 15	Alle Materialien	10 - 20



Das Diagramm zeigt den Zusammenhang zwischen der Drehzahl der Scheiben, dem Durchmesser und der Schnittgeschwindigkeit.

Imprägnierungen

Durch die Imprägnierung mit speziell entwickelten Emulsionen können die Eigenschaften von Fibre-, Sisal- und Stoffpolierscheiben gezielt verändert und so dem jeweiligen Anwendungsfall exakt angepasst werden.

Je nach Imprägnierung ergeben sich unterschiedliche Wirkungen:

- Erhöhung der Standzeit durch Veränderung der Faserstruktur
- Reduzierung des Pastenverbrauchs und Optimierung der Polierleistung durch Verbesserung der Haftfähigkeit der Polierpaste auf den Scheiben
- Erhöhung der Aggressivität der Polierscheibe durch Verhärtung des Besatzes
- Schnellere Erzielung von matten und seidenmatten Oberflächeneffekten

	Imprägnierung	Farbe	Eigenschaften
Härte und Aggressivität nehmen zu	M30/2	orange	Sehr weich, elastisch
	J40N	rosa	Weich, leicht klebrig
	J90	grün	Fester als J40N, klebrig
	M30	orange	Weich, elastisch
	M35	farblos	Elastisch
	M50	farblos	Mittelfest
	M33	rot	Fest, klebrig
	M60	farblos	Fest
	M90	violett	Sehr hart, leicht klebrig

Mexico-Fibre (Tampico)

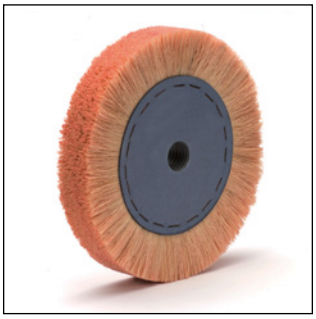
Mexico-Fibre (Tampico) ist eine Faser, die aus den Blättern einer nur im Hochland von Mexico wild wachsenden Agavenart gewonnen wird. Die Faser ist hochwärmefest, hart und aggressiv und weist optimale Eigenschaften für Polieraufgaben auf. Durch die raue Faserstruktur ergibt sich eine gute Haftung des Poliermittels auf der Faser.

Im Gegensatz zur Sisalfaser lässt sich die Tampico-Faser nicht verspinnen und wird daher in Polierbürsten nur als Einzelfaser verwendet. Es ergibt sich ein sehr anpassungsfähiges Werkzeug, dessen Härte und Aggressivität durch Imprägnierungen (siehe Seite 4) und erhöhte Besatzdichte gezielt verändert und an die kundenspezifische Aufgabenstellung angepasst werden kann.

Anwendungen

- Vorpolieren, Polieren von Metallen
- Satinieren, Strichmattieren von Metallen
- Eintreiben von Wachsen, Ölen in Massivhölzer
- Glätten von Holzoberflächen
- Reinigen von Oberflächen

Fibrerundbürste CBO / CBO-R



Durchmesser: 150 - 960 mm
Breite: 5 - 60 mm

Fibrerundbürste CBO-K / CBO-M

Durchmesser: 50 - 120 mm
Breite: CBO-K: 16 - 39 mm
CBO-M: 12 - 50 mm

Fibrekopfbürste KBF

Durchmesser: 30 - 120 mm
Form: zylindrisch, rund

Fibrewalze CBO-W / CBK-W

Durchmesser: CBO-W: 150 - 400 mm
CBK-W: 80 - 125 mm
Breite: CBO-W: 100 - 1.000 mm
CBK-W: 50 - 100 mm

Sisal

Sisal ist eine grobe Hartfaser, die aus den Blättern einer Agavenart gewonnen wird. Im Vergleich zu Tampico-Fibre kann Sisal nicht als Einzelfaser verwendet werden. Die Rohfaser ist kürzer und weicher und kann deshalb nur in versponnenem Zustand (Sisalkordel 3-fach gedreht oder 8-fach geflochten) oder als verwebtes Garn (Sisalgewebe) eingesetzt werden. Mit Imprägnierungen (siehe Seite 4) oder erhöhter Besatzdichte können die Eigenschaften der Sisalpolierwerkzeuge zusätzlich gezielt verändert und damit an die kundenspezifische Aufgabenstellung angepasst werden.

Anwendungen

- Vorpolieren, Polieren von Metallen
- Satinieren, Strichmattieren von Metallen
- Eintreiben von Wachsen, Ölen in Massivhölzer
- Entfernen von Kleberresten, Einsatz auf Kantenanleimmaschinen
- Entgraten und Polieren von Kunststoffprofilen
- Reinigen von Oberflächen

Sisalkordelbürste SKB

Besatz:	Sisalkordel
	Sisalkordel mit Leder gemischt
Durchmesser:	175 - 960 mm
Breite:	7 - 150 mm

Sisalkordelwalze SKB-W / SKK-W

Besatz:	Sisalkordel
	Sisalkordel mit Leder gemischt
Durchmesser:	SKB-W: 150 - 400 mm
	SKK-W: 80 - 125 mm
Breite:	SKB-W: 30 - 1.000 mm
	SKK-W: 50 - 100 mm

Sisalkordelbürste SKB-K / SKB-M

Besatz:	Sisalkordel
	Sisalkordel mit Leder gemischt
Durchmesser:	SKB-K: 60 - 150 mm
	SKB-M: 50 - 120 mm
Breite:	12 - 50 mm

Sisalgewebering SGS

Besatz:	Sisalgewebe
Durchmesser:	150 - 1.000 mm
Breite:	5 - 75 mm

Sisalgewebescheibe SGA

Besatz: Volle Ronden aus extradichtem Sisalgewebe oder Sisal- und Baumwollgewebe gemischt
Durchmesser: 40 - 600 mm
Breite: 4 - 30 mm

Sisal/Nessel-Wellenring SNW

Besatz: Extradichtes Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht, regelmäßige Wellenfaltung
Durchmesser: 250 - 450 mm
Breite: 20 - 22 mm

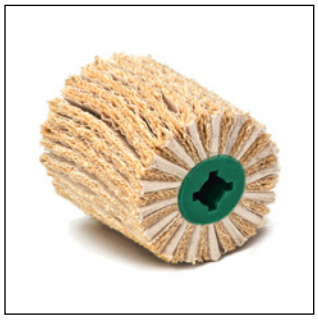
Sisal/Nessel-Faltenring SNI

Besatz: Extradichtes Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht, regelmäßige, dichte Faltung
Durchmesser: 250 - 960 mm
Breite: 20 - 22 mm

Sisal/Nessel-Faltenring SNF / SNF-K

Besatz: Extradichtes Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht, unregelmäßige, leicht gewellte Faltung
Durchmesser: SNF: 150 - 600 mm
SNF-K: 80 - 120 mm
Breite: SNF: 22 mm
SNF-K: 10 mm

Sisal/Nesselwalze SNK-W / SLK-W

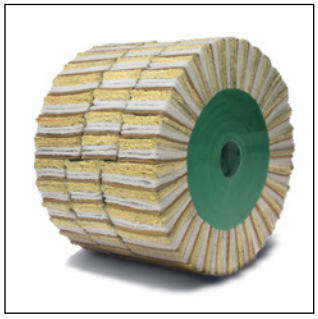


Besatz: Extradichtes Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht
SNK-W: Unregelmäßige, leicht gewellte Faltung
SLK-W: Sisallamellen
Durchmesser: 80 - 125 mm
Breite: 60 - 100 mm

Sisal/Nesselwalze SLK-W für Kantenanleimmaschinen

Besatz: Lamellen aus extradichtem Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht, je nach Anwendung gemischt mit Lamellen aus Stoff, Filz, Leder, Vlies
Durchmesser: 150 - 190 mm
Breite: 25 - 100 mm

Sisal/Nesselwalze SLK-W für Walzenbürstmaschinen



Besatz: Lamellen aus extradichtem Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht, je nach Anwendung gemischt mit Lamellen aus Filz, Leder, Vlies Versetzt angeordnete Lamellen für streifenfreie Bearbeitung
Durchmesser: 260 / 320 mm
Breite: beliebig im 50 mm-Raster

Tellerscheibe TBA

Besatz: Lamellen aus extradichtem Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht, je nach Anwendung gemischt mit Lamellen aus Filz, Leder, Vlies, Schleifleinen
Durchmesser: 80 - 400 mm

Tellerscheibe TBA / Pinselbürste SNP

Besatz: Lamellen aus extradichtem Sisalgewebe mit Baumwollgewebe vernäht, spiralig gewickelt
Durchmesser: 12 - 80 mm

Stoff

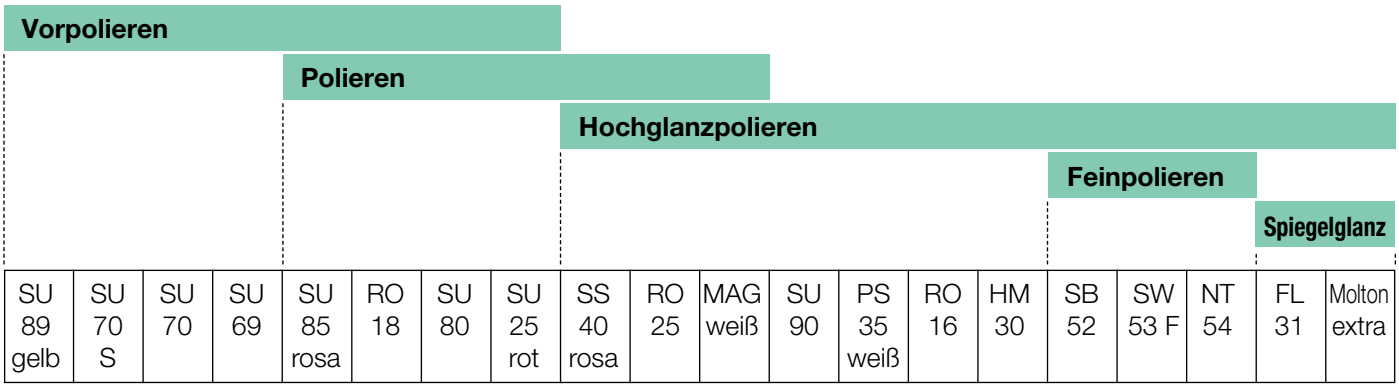
So vielfältig wie die Einsatzfälle bei unseren Kunden ist die Auswahl der von uns verarbeiteten Baumwollgewebe. Um die gesamte Bandbreite der Polieranwendungen abdecken zu können, stehen über 20 verschiedene Stoffqualitäten zur Verfügung, die sich in der Bindung, der Garnstärke sowie der Webdichte unterscheiden. Um die Angriffswirkung zu steigern, ist eine zusätzliche Ausrüstung möglich.

Durch zusätzliche Variation der Art und Dichte der Faltung der Stoffe können die Polierwerkzeuge speziell an die spezifischen Aufgabenstellungen angepasst werden, so dass für jeden Kunden das optimale Polierwerkzeug zur Verfügung steht.

Anwendung
- Vorpolieren, Polieren sämtlicher Werkstoffe
- Hochglanzpolieren sämtlicher Werkstoffe

Besatzmaterial
- Imprägnierte Baumwollgewebe für sehr intensives Vorpolieren
- Dicht gewebte Baumwollgewebe für intensives Vorpolieren
- Mittelfeste Baumwollgewebe zum Polieren
- Weiche, angeraute Baumwollgewebe (Flanell, Molton) zum Hochglanzpolieren

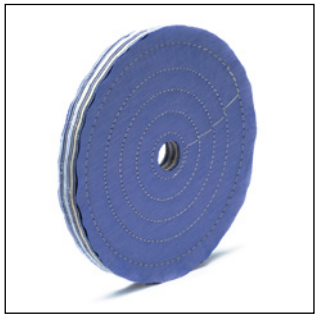
Stoffqualitäten – Übersicht



Polierscheibe SCV / SCV-G / SCV-M

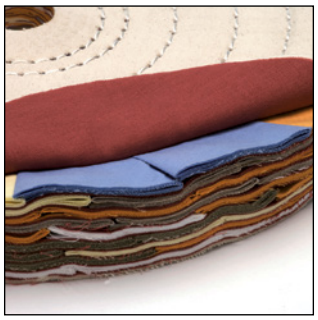
Besatz: Volle Ronden
Durchmesser: 50 - 1.000 mm
Breite: SCV / SCV-G: 5 - 30 mm
SCV-M (Metallkern): 12 - 50 mm

Flatterpolierscheibe SCF / SCM



Besatz: Volle Ronden und keilförmige Segmente gemischt
Durchmesser: SCM: 350 - 1.000 mm
SCF: 300 - 600 mm
Breite: 10 - 30 mm

Polierscheibe AMR Centra®



Besatz: Centra® Spezialfaltung aus v-förmig gefalteten Stoffsegmenten
Durchmesser: 300 - 430 mm
Breite: 20 - 30 mm

Polierring SPF

Besatz: Unregelmäßige, wellige Faltung
Durchmesser: 150 - 600 mm
Breite: 15 - 17 oder 18 - 20 mm

Polierring SPF-K / SPF-M

Besatz: Unregelmäßige, wellige Faltung
Durchmesser: 50 - 150 mm
Breite: 8 - 50 mm

Polierring mit Schaft SPF-S / Polierwalze SPK-W

Besatz: Unregelmäßige, wellige Faltung
Durchmesser: 80 - 125 mm
Breite: 25 - 100 mm

Polierring SPF für Kantenanleimmaschinen

Besatz: Unregelmäßige, wellige Faltung
Durchmesser: 150 - 190 mm
Breite: 10 - 50 mm

Polierring SPP

Besatz: Regelmäßige, mehrlagige Plisseefaltung, 2-, 3-, 4-lagig
Durchmesser: 150 - 1.000 mm
Breite: 20 mm

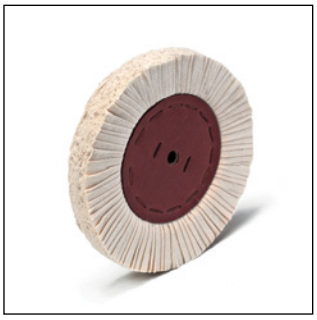
Wellenring SPW

Besatz: Regelmäßige Wellenfaltung
Durchmesser: 150 - 600 mm
Breite: 20 mm

Wellenring SPW für Kantenanleimmaschinen

Besatz: Regelmäßige Wellenfaltung
Durchmesser: 150 - 190 mm
Breite: 20 mm

Polierring SPM



Besatz: Einlagige Plisseefaltung
Durchmesser: 200 - 500 mm
Breite: 20 mm

Zungenpolierring SPZ

Besatz: Regelmäßige v-förmige Faltung
Durchmesser: 150 - 500 mm
Breite: 20 mm

Innenschwabbel SPF-I

Besatz: Unregelmäßige, wellige Faltung
Durchmesser: 40 - 90 mm

Innenschwabbel SCV-I

Besatz: Vollrunde Stofflagen, eingezogen in Polierglocke
Durchmesser: 50 - 150 mm

Chungking-Polierbürste CKG

Besatz: Chungking-Borsten
Profil spitz oder gerade
Durchmesser: 42 - 100 mm
Breite: 1 - 6-reihig

abra-flex® Schleifvlies

abra-flex® Schleifvlies besteht aus einem Nylon-Wirrfaservlies, in das Schleifkorn aus Aluminiumoxid oder Siliziumcarbid eingebettet ist. Qualitätsmerkmal ist die Durchdringung des Vlieses mit dem Schleifkorn. Wir verwenden ausschließlich Vliese, die komplett mit Schleifkörnern durchsetzt sind. Dies garantiert hohe Standzeiten und eine gleichmäßige abrasive Wirkung.

Zur Intensivierung des Abtrags können Lamellenscheiben mit Schleifleinen kombiniert werden.

Anwendungen

- Reinigen, Feinschleifen
- Mattieren, Satinieren (Bürststrich)
- Glätten der Schleifspuren einer vorangegangenen Schleifoperation
- Entgraten
- Glätten von Holz und Lack
- Aufrauen von Kunststoff als Vorbereitung für das Kleben oder Lackieren

Vliestypen und Schleifleinen

Vliesqualität	Wirkung	Korntyp
AJ 003 coarse	Schliffbild etwa Korn 60 - 80	Aluminiumoxid
CP medium	Schliffbild etwa Korn 80 - 120, erhöhte Schleifwirkung	
AJ 004 medium	Schliffbild etwa Korn 80 - 120	
CP fine	Schliffbild etwa Korn 180-240, erhöhte Schleifwirkung	
AJ 006 fine	Schliffbild etwa Korn 180 - 240	
AJ 007 very fine	Schliffbild etwa Korn 280 - 400	
SJ 008 super fine	Schliffbild etwa Korn 500	Siliciumcarbid
SJ 009 ultra fine	Schliffbild etwa Korn 800	
FX weiß	geringer Schleifkornanteil für Reinigungsarbeiten	

Auf Wunsch sind die Vliesqualitären medium, fine, very fine auch in Siliciumcarbid lieferbar.

Standard-Schleifleinen	60	80	120	150	180	240	320	400	500	F-, J-, X-Gewebe

Lamellenscheibe MAL

Besatz: Lamellen aus Schleifvlies oder Schleifvlies/Schleifleinen gemischt
Durchmesser: 100 - 410 mm
Breite: 10 - 115 mm

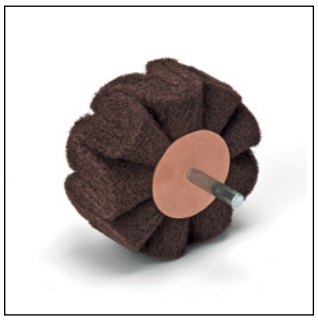
Lamellenwalze MAL-W

Besatz: Lamellen aus Schleifvlies oder Schleifvlies/Schleifleinen gemischt
Durchmesser: 90 - 500 mm
Breite: 100 - 2.000 mm

Lamellenwalze MAK-W

Besatz: Lamellen aus Schleifvlies oder Schleifvlies/Schleifleinen gemischt
Durchmesser: 60 - 125 mm
Breite: 50 - 100 mm

Wellenwalze MAW-W



Besatz: Schleifvlies, wellenförmig gelegt
Durchmesser: 100 - 125 mm
Breite: 50 / 100 mm

Lamellenschleifer MAF

Besatz: Lamellen aus Schleifvlies oder Schleifvlies/Schleifleinen gemischt
Durchmesser: 20 - 100 mm
Breite: 20 - 50 mm

Wellenscheibe MAW

Besatz: Schleifvlies, wellenförmig gelegt
Durchmesser: Normalfaltung: 150 - 300 mm
Dichtfaltung: 350 - 500 mm
Breite: Normalfaltung: 30 - 40 mm
Dichtfaltung: 20 - 25 mm

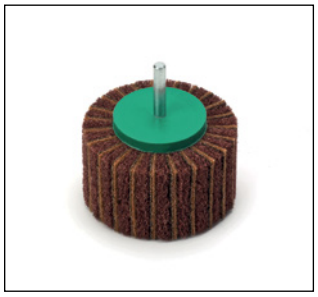
Faltenring MAO

Besatz: Schleifvlies, offene Faltung
Durchmesser: 250 - 500 mm
Breite: 20 mm

Tellerscheibe MAT / MAT-F

Besatz: Lamellen aus Schleifvlies oder Schleifvlies/Schleifleinen gemischt
Durchmesser: 80 - 400 mm

Tellerscheibe MAT / TBA – Sonderausführungen für Entgratmaschinen

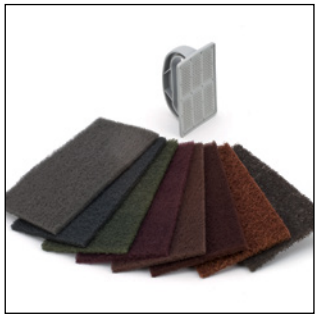


Besatz: Lamellen aus Schleifvlies, Schleifleinen, Fibre oder Draht
Durchmesser: 80 - 400 mm

Ronde MAV / MAV-G

Durchmesser: 30 - 400 mm

Zuschnitt MAZ / Rolle MAR



Vliesband MAB / SCB

Besatz:	MAB: Schleifvlies
	SCB: Schleifvlies, verdichtet
Länge:	MAB: bis 10.000 mm
	SCB: bis 10.000 mm
Breite:	MAB: 50 - 300 mm
	SCB: 6 - 1.360 mm

Kompaktscheibe MAK

Besatz:	Schleifvlies, gewickelt oder gepresst
Durchmesser:	gewickelt 152 / 203 mm
	gepresst 25 - 152 mm
Breite:	gewickelt 12 - 50,8 mm
	gepresst 6 - 25 mm

Schleifleinen

Für alle schleiftechnischen Anwendungen bieten wir ein umfassendes Sortiment an flexiblen Schleifwerkzeugen und Schleifbändern.

Anwendungen
- Schleifen von Metallen, Holz, Lack, Kunststoffen
- Außenschleifen von konturierten Werkstücken
- Innenschleifen von Bechern, Töpfen, Felgen, etc.
- Schleifen von Schweißnähten (Angleichen der Schweißnaht, ohne die Schweißnaht einzuebnen)
- Schleifen in Nuten, Rillen, Fugen, Kehlen, Winkeln
- Glätten von Holz und Holzprofilen
- Aufrauen von Kunststoff als Vorbereitung für das Kleben oder Lackieren
- Entgraten von komplizierten Aluminiumprofilen

Besatzmaterial
Je nach kundenspezifischer Aufgabenstellung können die Schleifwerkzeuge aus hochflexiblem Gewebe oder – für hohe Abtragsleistung oder Nassbearbeitung – mit steifem X- oder Y-Gewebe hergestellt werden. Dadurch können die Eigenschaften unserer Schleifleinenwerkzeuge exakt auf die Anwendung beim Kunden eingestellt werden.

Die Schleifleinen werden als Standard in den folgenden Körnungen verarbeitet:
P60 - 80 - 120 - 150 - 180 - 240 - 320 - 400 - 500 - 600

Lamellenscheibe SLS

Besatz: Schleifleinen längs geschlitzt
Durchmesser: 250 - 400 mm
Breite: 20, 30, 50, 75, 100, 115 mm

Besatz: Schleifleinen ungeschlitzt
Durchmesser: 100 - 450 mm
Breite: 25 - 100 mm

Lamellenschleifer SLF / Lamellenwalze SLS-W

Besatz: Schleifleinen ungeschlitzt
Durchmesser: SLF: 10 - 100 mm
SLS-W: 100 / 110 mm
Breite: SLF: 3 - 50 mm
SLS-W: 50 / 100 / 120 mm

Lamellenscheibe SLV

Besatz: V-Lamellen aus Schleifleinen
Durchmesser: 170 - 400 mm
Breite: 10 mm

Schleifstern STE / Schleifsternwalze STE-W

Besatz: Schleifleinen längs geschlitzt
Durchmesser: 60 - 400 mm
Breite: 8 - 10 mm
Können zu beliebigen Breiten auf der Welle nebeneinander gespannt werden.

Schleifstreifenring STS

Besatz: Schleifleinen längs geschlitzt
Durchmesser: 250 - 500 mm
Breite: 20 mm

Schleifband SCH

Besatz: AlO, SiC, Keramik, Diamant, Trizact
Körnung 36 - 3.000
Unterlage: X, Y, F, J, J-flex

Lamellenschleifbürste LSB

Besatz: Schleifleinen längs geschlitzt
Durchmesser: 150 - 300 mm
Breite: 38 - 100 mm

Schleifnylon

Abrasivbürsten bestehen aus Nylonfasern, die mit Schleifkorn durchsetzt sind. Durch die Vielzahl von Fasertypen können die Entgratbürsten exakt an die jeweilige Aufgabenstellung angepasst werden.

Neben den Standard-Rundbürsten können aufgrund unserer flexiblen Fertigungsstruktur Sonderformen erzeugt werden, um auch komplizierte Entgrataufgaben zu lösen.

Anwendungen

- Leichtes bis mittleres Entgraten, Entfernen von Sekundärgraten an Metall- und Kunststoffteilen
- Entfernen von leichtem Rost (Flugrost) sowie von dünnen Oxidschichten
- Säubern von Lötstellen und Schweißnähten (Entfernen der Anlauffarben)
- Reinigen
- Aufrauen von Gummi, Leder und Kunststoffen
- Strukturieren von Massivholz („Antik-Look“)
- Glätten von geschliffenem Holz
- Oberflächenfinish - Matteffekt

Verfügbare Standard-Fasern

Als Standard haben wir die in der Tabelle aufgeführten Fasertypen laufend am Lager. Damit können die meisten Anwendungsfälle abgedeckt werden. Für besondere Einsatzfälle stehen spezifisch angepasste Fasertypen auf Anfrage zur Verfügung.

SiC				
Korn	46 60 80 120 180	120 320 500	46 60 80	46
Fasergröße	Ø 1,0 - 1,6 mm	Ø 0,56 mm	1,25 x 2,5 mm	Ø 2,5 mm
Form	rund	rund	rechteckig	rund

AO	
Korn	120 180 500
Fasergröße	Ø 1,0 - 1,2 mm
Form	rund

Abrasivbürste CBT

Durchmesser: 150 - 400 mm
Breite: Pappkern 15 mm
Metallkern 12 - 100 mm

Die Bürsten können zu beliebigen Breiten nebeneinander gespannt werden.

Abrasivbürste CBT-K / CBT-W

Durchmesser: 60 - 125 mm
Breite: 15 - 100 mm

Abrasiv-Tellerbürste CBT-T

Durchmesser: 60 - 400 mm

Innen- / Rohrbürste INB

Durchmesser: 6 - 32 mm

Abrasivbürsten CBT-T / CBP-Sonderformen

Maße: Abmessungen und Gestaltung werden an die kundenspezifischen Anforderungen angepasst

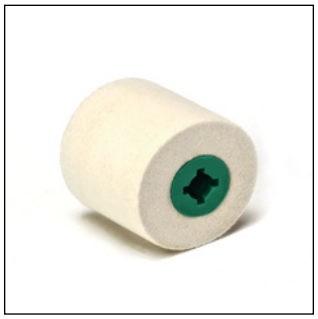
Filz

Für unsere Filzprodukte verwenden wir hochwertige Wollfilzqualitäten in unterschiedlichen Zusammensetzungen und Härten (0,20 gr/cm³ bis 0,72 gr/cm³).

Anwendungen

- Vorpolieren, Polieren, Hochglanzpolieren sämtlicher Werkstoffe
- Polieranwendungen, für die eine definierte Form notwendig ist.
- Abziehen von Messern
- Schleifen und Feinschleifen mit Schmirgelleimpaste
- Bearbeitung von Hartmetall mit Diamantpolierpaste
- Verrunden von Kanten bei Mineralwerkstoffen

Filzpolierscheibe FIS / Filzpolierwalze FIS-W



Material: Wollfilz
Durchmesser: 30 - 600 mm
Breite: 5 - 100 mm

Filzlamellenwalze FIK-W

Besatz: Lamellen aus Wollfilz
Durchmesser: 80 - 410 mm
Breite: 60 - 100 mm

Filztellerscheibe FIS-T / Filztopfschwabbel FIT

Besatz: FIS-T: Wollfilz
FIT: spiralig gewickelter Wollfilz
Durchmesser: 125 / 175 mm

Filzlamellenteller FIL-T / FIL-F

Besatz: Lamellen aus Wollfilz
Durchmesser: FIL-T: 80 - 400 mm
FIL-F: 115 mm

Filzpolierstifte FIP

Besatz: Wollfilz
Durchmesser: 10 - 30 mm

Filzpolierband FIB / Drucklamellenband FID

Besatz: Merino-Wollfilz auf Köper kaschiert
Länge: 200 - 10.000 mm
Breite: 13 - 300 mm

Zuschnitte FZU / Streifen FST / Ronden FRO

Material: Wollfilz
Ausführungen: Klett-Haftbelag
selbstklebend

Ringe FRI / Stanzteile FZU

Material: Wollfilz
Ausführungen: Ringe nach DIN
Sonderformen

Draht

Das Drahtbürstenprogramm deckt nicht nur Standardbürsten mit Drahtstärken von 0,2 bis 0,5 mm ab, sondern fokussiert besonders auf extrem feine Drahtstärken von 0,06 bis 0,15 mm Durchmesser.

Anwendungen
- Entfernen von leichten Graten, leichtes Entrosten
- Schonendes Mattieren, Reinigen von Metallen
- Reinigen, Aufrauen, Strukturieren von Kunststoff, Holz, Leder, Gummi und anderen Materialien
- Säubern von Lötstellen und Schweißnähten (Entfernen der Anlauffarben)

Drahttypen
- Stahldraht
- V2A-Stahl
- Stahldraht vermessingt
- Messingdraht
- Litzendraht: Stahldraht vermessingt
- Neusilberdraht

Rundbürste mit Pappkern DSA / DMA / DNA / DVA

Durchmesser: 80 - 350 mm
Breite: 5 - 30 mm

Rundbürste auf Metallrohr DSN / DMN / DNN

Durchmesser: 80 - 180 mm
Breite: 5 - 30 mm

Rundbürste mit Metallkern DSS / DSS-W

Durchmesser: DSS 80 - 350 mm
DSS-W 100 mm
Breite: DSS 18 - 100 mm
DSS-W 70 / 100 mm

Topf-/Pinselbürste mit Schaft DSS-T / DSS-P

Durchmesser: DSS-T 40 - 70 mm
DSS-P 12 - 70 mm

Rundbürste mit Schaft DSS-F

Durchmesser: 20 - 80 mm

Innenbürste INB

Durchmesser: 6 - 32 mm
Anschluss: Drehdraht oder Gewindeanschluss

Kopfbürste KBM / KBN / KBS

Durchmesser: 30 - 120 mm
Form: zylindrisch, rund

Elastomer

Elastomer-Schleifwerkzeuge sind Schleifkörper, bei denen die Schleifkörner (Siliziumcarbid, Aluminiumoxid oder Diamant) in eine elastische Bindung aus Kunstharzen eingebettet sind. Die Schleifkörper sind gleichmäßig mit Schleifkorn durchsetzt und in einer großen Bandbreite von unterschiedlichen Härten und Körnungen verfügbar.

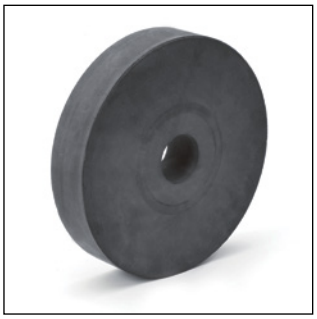
Anwendungen

- Entgraten und Feinschleifen von Metallen
- Verringerung der Rautiefe und Erhöhung des Materialtraganteils
- Abziehen von Messern nach dem Schleifen
- Feinschleif-Anwendungen, für die eine definierte Form notwendig ist
- Marmorieren von Oberflächen („Pfauenaugenmuster“)
- Entrosten
- Aufrauen von Leder und Textilien

Charakteristik

- Definierte, aber bei weichen Bindungen trotzdem nachgiebige Oberfläche
- Gut profilier- und abrichtbar (Diamantabrichter)
- Selbstschärfender Effekt durch gleichmäßige Verteilung des Schleifkorns im Werkzeug. Bei Abnutzung gelangt immer neues Korn zum Einsatz
- Trocken oder mit Kühlmittel (Wasser, Emulsion, Schleiföl) einsetzbar

Elastomerschleifscheibe ELS / ELS-W



Durchmesser:	ELS:	50 - 300 mm
	ELS-W:	100 mm
Breite:	ELS:	10 - 60 mm
	ELS-W:	50 / 100 mm

Elastomerschleifstift ELS-P / Schleifblock ELS-H

Durchmesser:	ELS-P:	16 - 40 mm
Abmessungen:	ELS-H:	115 x 60 x 30 mm
		120 x 65 x 30 mm
		80 x 65 x 20 mm

Kontaktscheiben

Kontaktscheiben werden beim Bandschleifen als Unterstützung für das Schleifband oder als Führungs- bzw. Laufrolle an der Bandschleifmaschine eingesetzt.

Durch Variation der Art des Besatzes, der Härte sowie der Besatzlänge kann die Kontaktscheibe exakt an die kundenspezifische Aufgabenstellung angepasst werden.

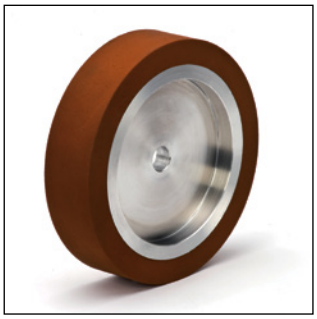
Um die Zugänglichkeit bei komplexen Werkstückkonturen zu erhöhen, kann der Besatz angeschrägt und die Scheibe in Topfform ausgebildet werden.

Der Kern gebrauchter Kontaktscheiben kann mehrmals neu belegt werden.

Kontaktscheibe KOG

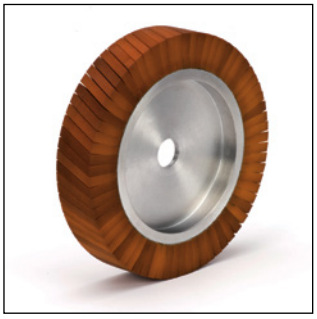
Besatz:	Gummi, glatt oder gerillt
Durchmesser:	50 - 450 mm
Breite:	30 - 200 mm
Härte:	30 - 90° Shore

Kontaktscheibe KOS



Besatz:	Schaumstoff, glatt oder gerillt
Durchmesser:	50 - 450 mm
Breite:	30 - 200 mm
Härte:	20 - 50° Shore

Kontaktscheibe KOS-L



Besatz:	Schaumstofflamellen, schräg oder gerade
Durchmesser:	100 - 450 mm
Breite:	30 - 200 mm
Härte:	20 - 50° Shore

Kontaktscheibe KOK-L

Besatz:	Schaumstofflamellen, harte und weiche Lamellen abwechselnd
Durchmesser:	100 - 450 mm
Breite:	30 - 200 mm
Härte:	70 - 90° Shore

Expansionsrolle KOE

Besatz:	Gummi geschlitzt
Durchmesser:	50 - 450 mm
Breite:	30 - 200 mm
Härte:	30 - 90° Shore

Führungsrolle KOR

Besatz:	Gummi massiv, gerade oder ballig
Durchmesser:	50 - 450 mm
Breite:	30 - 200 mm
Härte:	90 - 96° Shore
Ausführungen:	mit Lager und Achse oder Bohrung

Polierpasten und Reiniger

Für die Polierbearbeitung stehen Polierpasten und -emulsionen zur Verfügung, deren Zusammensetzung auf das zu bearbeitende Material und den Einsatzzweck abgestimmt ist.

Ausführungen

- Manueller Einsatz am Polierbock:
  Festpasten als Riegel à ca. 0,7 - 1,4 kg
- Einsatz auf Automaten bzw. Roboteranlagen:
  - Festpasten als Stangenware für Festpastenauftragsgeräte
  - Emulsionen für Hoch- und Niederdruckdosiergeräte
  - Hobbocks à ca. 35 - 40 kg
  - Fässer à ca. 200 kg
  - Wiederverwendbare Container mit ca. 700 - 1.200 kg

Für den manuellen Einsatz bieten wir ein aufeinander abgestimmtes Sortiment an Festpasten ab Lager an.

Ergänzt wird das Sortiment durch Zusatzstoffe für das Bandschleifen sowie Reiniger zum Entfetten der bearbeiteten Werkstücke.

Bandschleiföl BSO

Schleiffett SFF

Universalreiniger PRE

Anwendung: Entfernen von Polierpastenresten
Entfettung der Werkstücke
Charakteristik: Ohne Lösungsmittel und Silikon
Biologisch abbaubar
Gebinde: Konzentrat 1 l, 5 l
zur Verdünnung mit Wasser

Reiniger Wiener Kalk WIK

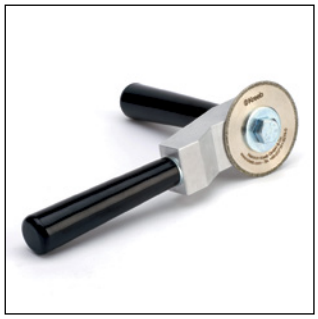
Anwendung: Entfernen von Polierpastenresten
Entfettung der Werkstücke
Charakteristik: Trockene Anwendung
Gebinde: Dose à 400 g
Eimer à 2 kg, 5 kg

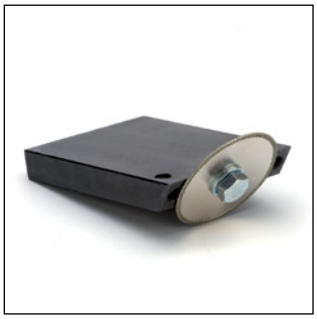
Zubehör

Abrichter bi-flex® Mop-Dresser BMD

- Abrichtwerkzeug für Polierscheiben aus Stoff und Sisal
- Abrichten und Aufrauen neuer Scheiben
- Reinigen von alten, mit Pasten verkrusteten Scheiben
- Sehr sicheres Abrichtwerkzeug: durch die gewölbte Form verhakt sich der Mop-Dresser nicht in der laufenden Scheibe und liegt aufgrund der konischen Griffe gut in der Hand
- Auswechselbarer Belag

Abrichter ABR





- Abrichtwerkzeug für Scheiben aus Schleifvlies und Vlies-/Schleifleinenkombination sowie Sisalscheiben
- Abrichten und Profilieren
- Auswechselbare Diamant-Abrichtklinge mit 360°-Nutzung
- Manueller Einsatz und Einsatz auf Drehbank

Spannflansch ZSP

- Wiederverwendbarer Spanndeckel für Schleiflamellenscheiben SLS
- Der Rand der Spanndeckel greift in die Nut der Schleiflamellenscheibe ein

Spannflansch ZSP

- Wiederverwendbarer Spanndeckel aus Kunststoff für Schleiflamellenscheiben SLS

bi-flex® Zentrierteller ZKZ

- Wiederverwendbare Zentrierteller aus Stahlblech
- Vorteile des gewellten Randes gegenüber herkömmlichen glatten Ausführungen:
  - Durch die gewellte Form wird das Verdrehen der Polierringe auf der Welle verhindert
  - Mit oder ohne Kühlbohrungen
- Bohrung gemäß Maschinenwelle, auch mit Nuten

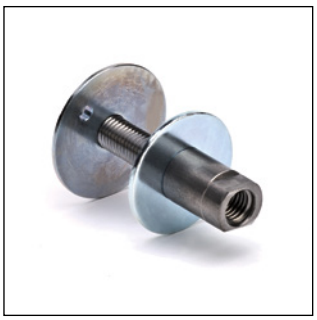
bi-flex® Kühlzentrierteller ZKZ-K

- Wiederverwendbare Kühl-Zentrierscheibe aus Aluguss zur Aufnahme von Polierringen auf Wellen
- Durch patentierte Kühlrippenanordnung aktive Kühlung der Scheiben durch Ventilationseffekt. Die Luft wird durch die Kühlbohrungen der Spannflansche und Zentrierscheiben angesaugt und nach außen gedrückt. Verhindert Wärmestau und damit ein übermäßiges Erhitzen des Polierrings und des Werkstücks
- Besonders geeignet als Distanzring in Polierwalzen
- Bohrung gemäß Maschinenwelle, auch mit Nuten

bi-flex® Distanzring DIS

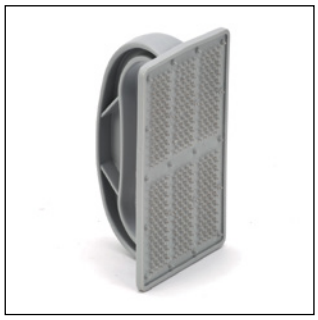
- Gewellter Distanzring aus Aluguss zur Auflockerung von Polierringwellen
- Durch die gewellte Form wird das Verdrehen der Polierringe auf der Welle verhindert
- Mit oder ohne Mitnehmernasen

Spanndorne SPD / Reduzierringe RED

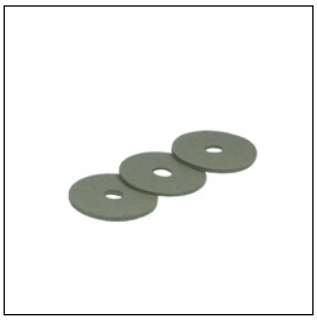
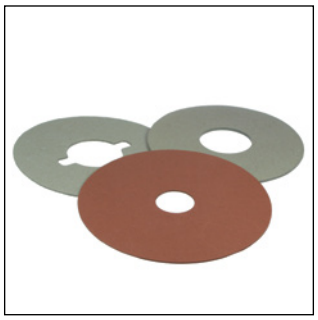


Haftstützteller SSP-H

Handblock HAB



Distanzscheibe DIS

Kreeb
SCHLEIF- UND POLIERWERKZEUGE

Heinrich Kreeb GmbH & Co. KG

Ziegelstraße 37
73033 Göppingen
Postfach 701
73007 Göppingen
Germany

Telefon +49 (0)71 61 - 92 74-0
Fax +49 (0)71 61 - 92 74-14
info@kreeb.com
www.kreeb.com

Zweigbetrieb:

bi-flex®

bi-flex Birkenstock GmbH & Co. KG
Champagne 9
42781 Haan-Gruiten
Germany

Telefon +49 (0)21 04 - 6351
Fax +49 (0)21 04 - 6356
info@bi-flex.de
www.bi-flex.de