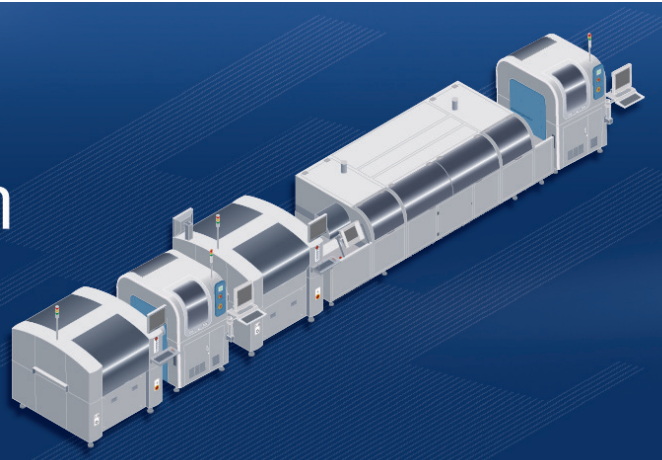
multi components
factory automation

Flexibel auf der ganzen Linie!



Wir übernehmen die Verantwortung für Ihr Projekt

www.multi-components.de

EKRA
Screen Printing Technologies

multi components
factory automation

Inline Schablonendrucker

Unterschiedliche Modelle je nach Anforderung

2 1/2 D Inspektion

Automatische Unterseitenreinigung mit IROCS System

Closed Loop Regelung

TRI innovation

multi components factory automation

SPI

3D Lotpasteninspektion

Schattenfreie Inspektion durch Fringe Pattern Verfahren

Easy Programming Wizzard

Touchscreen Bedienung

Closd Loop Anbindung zu Druckern und Bestückungsautomaten

Dual Lane möglich

Traceability

SAMSUNG

Hanwha Techwin

multi components
factory automation

Decan F2

High Speed - High Flex Bestücker

80.000 BT/h (Optimum)
2 Portale je 10 Spindeln
Doppel- und Einzelspur kombinierbar
Bauteilgröße 0402 (01005 inch) - 42 x 42 mm
120 Feederplätze
Intelligentes Feedersystem
Traceability
Dockingwagen
Leiterplattengröße max. 740 x 460 mm (LxB)
Schnittstelle zu MES System

SAMSUNG

Hanwha Techwin

multi components
factory automation

Decan L2

High Mix - High Speed Bestücker

120 Feederplätze (8 mm)
56.000 BT/h (optimum)
0402 (01005 inch) - 55 x 55 mm, Höhe 25 mm
Steckerleisten bis 100 mm
Intelligentes Feedersystem
Traceability
Dockingwagen für flexible Rüstoptimierung
Automatische Abholkorrektur
Schnittstelle zu MES System

SAMSUNG

Hanwha Techwin

multi components
factory automation

SM 471

High Speed - High Flex Bestücker

120 Feederplätze (8 mm)
75.000 BT/h (Optimum)
Bauteilgröße 0402 (01005 inch) - 55 x 55 mm, Höhe 12 mm
Permanente Bauteilinventur
Intelligentes Feedersystem
Traceability
Dockingwagen für flexible Rüstoptimierung
Automatische Abholkorrektur
Schnittstelle zu MES System

SAMSUNG

Hanwha Techwin

multi components
factory automation

SM 482

High Speed - High Flex Bestücker

28.000 BT/h (optimum)
120 Feederplätze 8 mm
Bauteilgröße 0402 (01005 inch) - 55 x 55 mm
Bauteilhöhe 15 mm
Permanente Bauteilinventur
Intelligentes Feedersystem
Dockingwägen für flexible Rüstoptimierung
Automatische Abholkorrektur
Traceability
Schnittstelle zu MES System

SAMSUNG

Hanwha Techwin

multi components
factory automation

SM 485

High Speed + Odd Shape Bestücker

22.000 BT/h (optimum)
120 Feederplätze 8 mm
Bauteilgröße 0402 (01005 inch) - 55 x 55 mm
Bauteilhöhe 25 mm
Kraftüberwachung
Permanente Bauteilinventur
Intelligentes Feedersystem
Dockingwägen für flexible Rüstoptimierung
Automatische Abholkorrektur
Traceability
Schnittstelle zu MES System

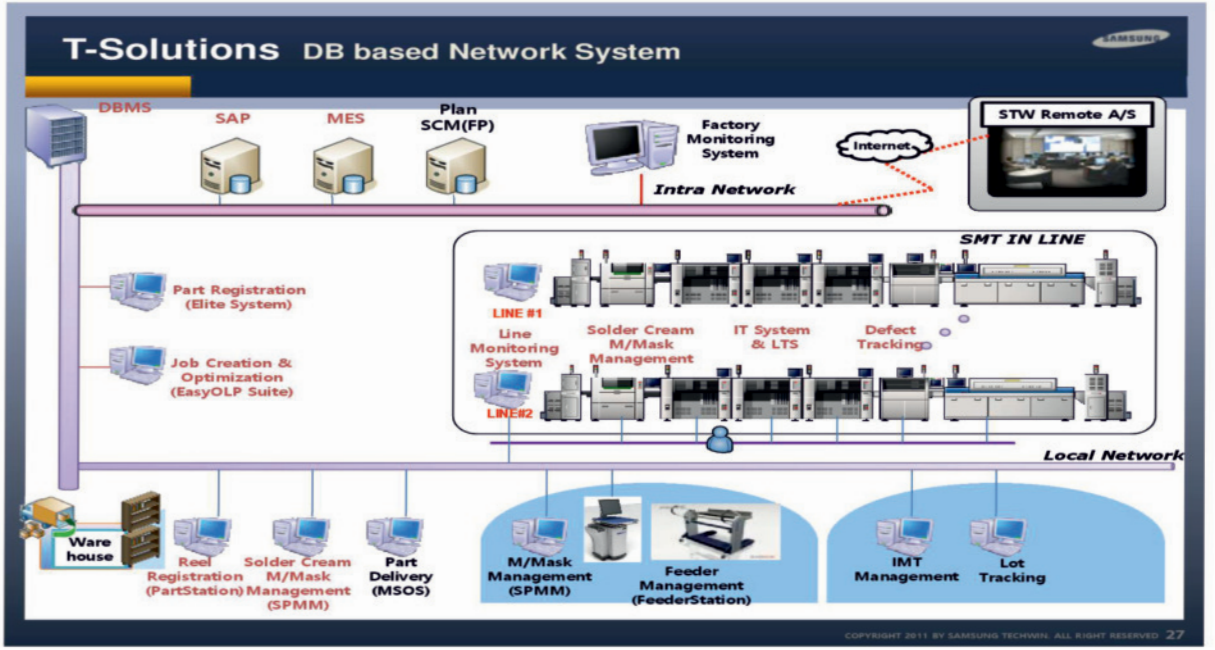
SAMSUNG

Hanwha Techwin

multi components
factory automation

T-Solutions

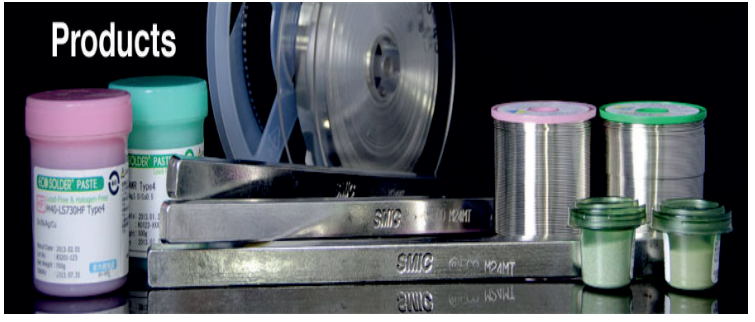
Line Control
Produktionsdatenplanung



SMIC
Senju Metal Industry Co., Ltd.

multi components
factory automation

Lotmaterialien



Senju Lotpasten

Bleifreie Lote z.B. SnAgCu
Anti-Tombstone Legierungen
Standardlote z.B. SnPbAg
Unterschiedliche Korngrößen
Niedrig- und Hochtemperatur Legierungen
Lotdraht in unterschiedlichen Stärken
Speziallegierungen
Lieferung in Dose, Kartusche oder ProFlow

Economyanlage SV540

Dampfphasen-Lötanlage Batchsystem

Geeignet für kleine Losgrößen und Serien
Lötgutformat bis zu 560 x 360 x 80 mm
Touch Panel für einfache Bedienung
Temperaturaufzeichnung
2 Kammer System
Integrierte Kühleinheit
Wartungsfreies Transportsystem (patentiert)
Integriertes Filtersystem

IBL

multi components
factory automation

Premiumanlage BLC509

Dampfphasen-Lötanlage Batchsystem

IPS - Intelligent Profiling System
SVTC - Soft Vapor Temperature Control
Wartungsfreies Transportsystem (patentiert)
Keine Überhitzung der Komponenten
Pilot Mode - Einstellung und Profilierung in nur einem Schritt
Unterschiedliche Systemgrößen
Auch als Inline Variante verfügbar
Traceability

Auch als Vakuum Dampfphase erhältlich

Premiumanlage VAC645

Vakuum Dampfphase Batchsystem

Vakuumprozess für bleifreies Löten
Überwachung des Vakuumdrucks
Komfortable Bedienung durch Touch Screen
IPS - Intelligent Profiling System
SVTC - Soft Vapor Temperature Control
Wartungsfreies Transportsystem (patentiert)
Keine Überhitzung der Komponenten
Pilot Mode - Einstellung und Profilierung in nur einem Schritt
Unterschiedliche Systemgrößen
Auch als Inline Variante verfügbar
Traceability

Auch als Inline System verfügbar

Inlineanlage CX 800

Dampfphasen-Lötanlage Inlinesystem

IPS - Intelligent Profiling System
SVTC - Soft Vapor Temperature Control
Touch Screen Display
Keine Überhitzung der Komponenten
Pilot Mode - Einstellung und Profilierung in nur einem Schritt
Taktzeiten unter 20 Sekunden realisierbar
Rückverfolgung von Produktionsprofilen möglich

THERMAL SYSTEMS

multi components
factory automation

Konvektionslötsystem

Inline Reflow-Lötsystem

Ober- und Unterseitenheizung
Verschiedene Längen je nach Durchsatz
Automatische Kettenöler
Temperaturüberwachung redundant
Pyrolyse Abgasreinigungssystem
Stickstoffausrüstung
Traceability
Mittenunterstützung
LP Breite bis 508 mm (optional 600 mm)

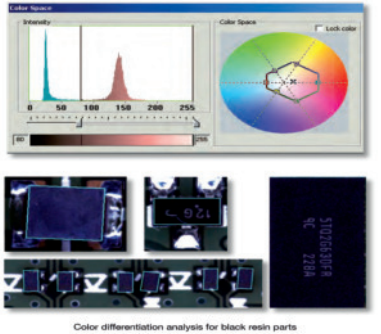
TRI innovation

multi components factory automation

AOI TR 7710

Inline AOI System

Geeignet als Pre- oder Postreflow AOI
6,5 Megapixel Kamera
Einfache Programmierung
Echtes Farbsystem
LP Format 510 x 460 mm
Offline Repair Station



Color differentiation analysis for black resin parts

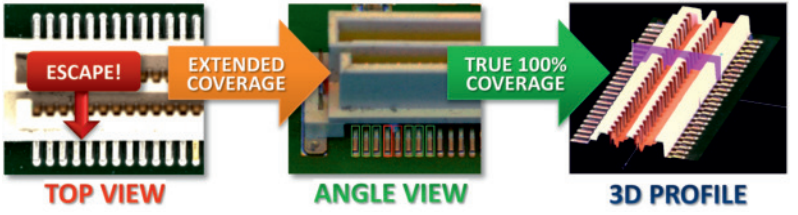
TRI innovation

multi components factory automation

AOI TR 7500 SIII 3D

AOI Inlinesystem 3D

Inline Anlage für hohen Durchsatz
Echte 3D Inspektion
5 Farbkameras und Laser für Höhenmessung
Durchfahrhöhe bis 48 mm
Easy Programming Wizzard
Offline Repair Station
Offline Programming Station
SPC Datenmodul
Fehlerdarstellung in Real View Mode
Traceability



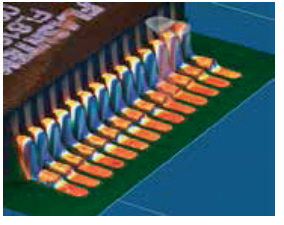
TRI innovation

multi components factory automation

AOI TR 7700QI

Inline 3D AOI System

Echtes 3D Sytem mit Fringe Pattern
Inspektionshöhe bis 20 mm
Inspektion im Stop and Go Verfahren
Einfache Programmierung
Echtes Farbsystem
LP Format 510 x 460 mm
Hohe Genauigkeit des Messung
Schattenfreie Inspektion aller Bauteile
Exakte Messung des Meniskusverlaufs



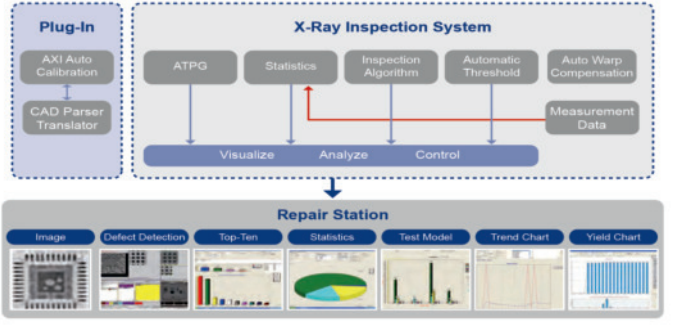
TRI innovation

multi components factory automation

AXI TR 7680

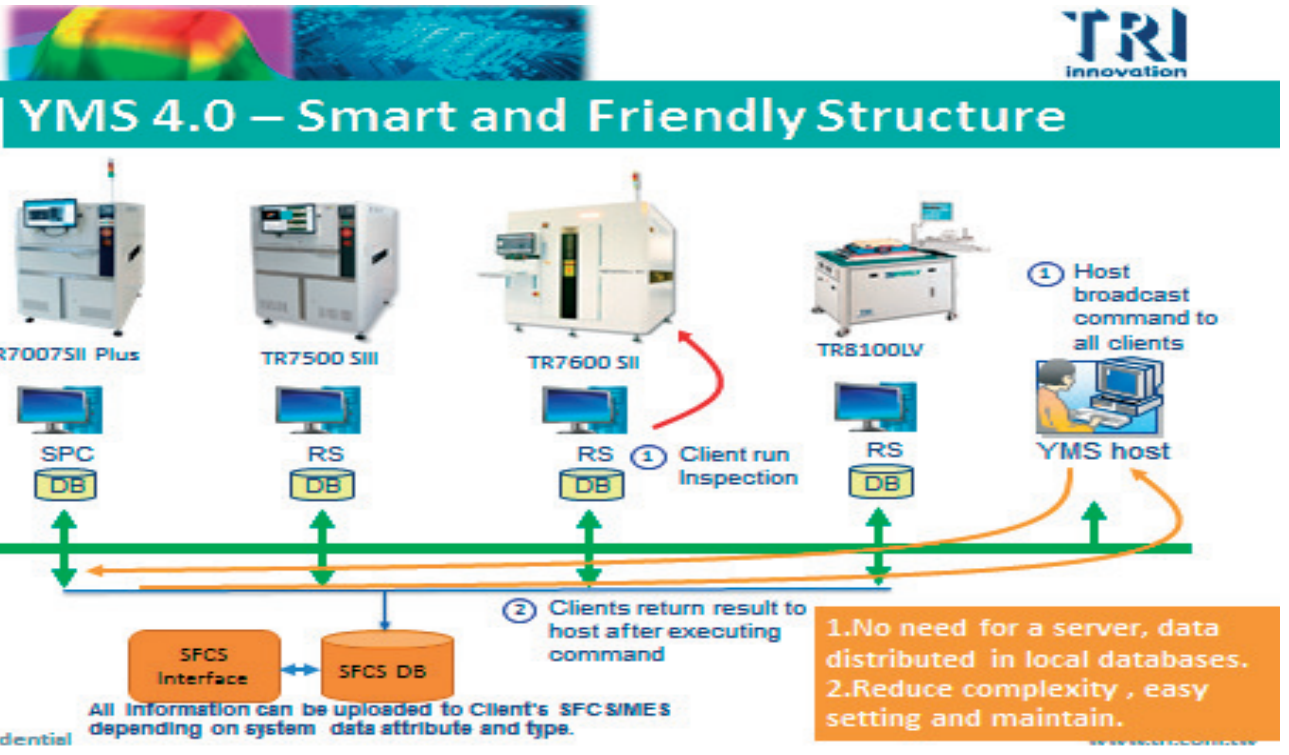
AXI Inlinesystem 3D

Inlineanlage für hohen Durchsatz
Echte 3D Inspektion
Max. Leiterplattengröße1000 x 610 mm
Easy Programming Wizard
Offline Repair Station
Offline Programming Station
SPC Datenmodul
Traceability
Reelle Fehlerdarstellung



TRI innovation

multi components
factory automation



ASYS GROUP

multi components
factory automation

Boardhandling

Boardhandlingsmodule

Magazin Be- und Entlader
Transportmodule
Eckumsetzer
Wendestationen
Puffermodule
Unterschiedliche Optionen

THERMAL SYSTEMS

multi components
factory automation

Protecto

Selective Conformal Coating

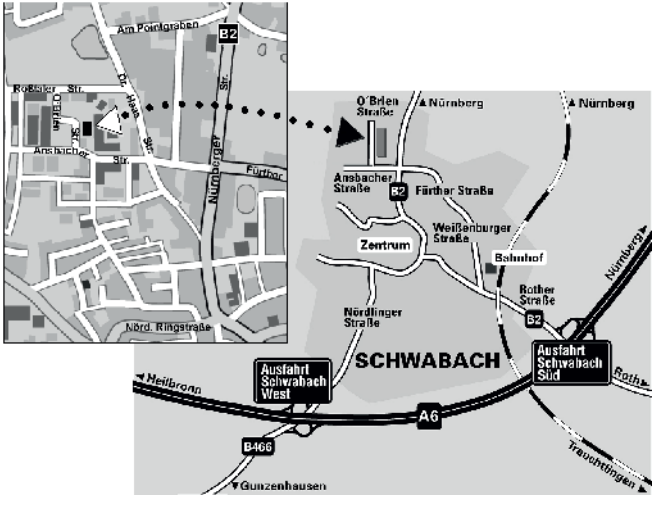
All in one - lackieren, sprayen, dispensen, jetten
Inlineanlage auch für Batchbetrieb
Bis zu 4 Köpfe gleichzeitig möglich
Unterschiedliche Anwendungen ohne Kopfwechsel
Komplette Lackierlinie mit Handlingsmodulen möglich
Höchste Prozesssicherheit
Auf Wunsch mit Unterflurrücktransport

multi components
factory automation

multi components GmbH
Roßtaler Str. 7
91126 Schwabach
Tel. +49(0) 9122/9302-0
Fax +49 (0) 9122/9302-90
info@multi-components.de

www.multi-components.de

Wir über uns

Unser Ziel ist es, dem Anwender nicht nur die einzelnen Produktionsanlagen zu liefern, sondern mit kompletten Systemlösungen zur Seite zu stehen.
Seit mehr als 30 Jahren bieten wir Ihnen Fertigungssysteme für die Produktion elektronischer Baugruppen und das dafür benötigte Verbrauchsmaterial. Gerne übernehmen wir die Projektverantwortung mit Produkten führender Hersteller.

Anfahrt